

■ ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ



Обладнання та інструменти для абразивного очищення поверхні. Балон з пропаном, шланг, пальник, регулятор. Валик (кисть) для нанесення ґрунтовки. Ніж, ганчір'я, розчинник, цифровий термометр (пірометр). Стандарти засоби індивідуального захисту (захисна взуття, каска, захисні окуляри, рукавички) відповідно до місцевих норм з охорони праці та здоров'я.

Персоналу, який не має досвіду нанесення антикорозійних стрічок, настійно рекомендується пройти навчання.

■ УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Стан поверхні сталевих труб:	Ступінь очищення мінімум St 3 (ISO 8501-1) Ступінь забруднення пилом \geq ступеня 3 (ISO 8502-3) Ступінь шорсткості 50-100 мкм	Для запобігання виникнення складок в антикорозійному покритті внаслідок термічного розтягування поліетиленової плівки, різниця температур поверхні труби (до і після нанесення) і рулону стрічки не повинна перевищувати +30°C (+54 °F). При інтенсивному попаданні прямих сонячних променів нанесене ізоляційне покриття слід захищати до укладання труби відповідним матеріалом (наприклад, скельним листом Rock Shield DK-PROTEC ®).
Температура поверхні труби	\geq +3°C (+5.4°F) вище точки роси	
Температура навколишнього середовища	від +0°C до +60°C (від +32°F до +140°F)	
Відносна вологість	\leq 80%	
Температура ґрунтовки при нанесенні (рекомендована)	від +15°C до +30°C (від +59°F до +86°F)	
Температура стрічок при нанесенні (рекомендована)	від +5°C до +50°C (від +41°F до +122°F)	

■ ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ



Перед нанесенням антикорозійної системи поверхня труби і примикання заводська ізоляція повинні бути очищені від іржі, пилу, бруду, фарби, залишків старої і пошкодженої ізоляції, масляних плям (при необхідності використовувати відповідний розчинник). Якщо на поверхні є волога, висушити її за допомогою газового пальника (пропан).

Забезпечити скіс країв заводської ізоляції під кутом 30°. Заводську ізоляцію обробити по окружності великою наждачною шкуркою до утворення шорсткості - площею рівней подвійній ширині стрічки. Видалити шліфувальну пил.

Очищення металеві поверхні проводиться вручну за допомогою металевої щітки і електроінструменту (ISO 8504-3). В результаті очищення стан поверхні повинно бути мін. St3 (ISO 8501-1). Після завершення очищення поверхню слід оберегти від потрапляння на неї пилу і вологи.
Для досягнення найбільшої ефективності підготовка поверхні повинна здійснюватися безпосередньо перед нанесенням антикорозійної системи.

■ НАНЕСЕННЯ ПРАЙМЕРА



Увага!

Перед використанням ознайомтеся з загальноприйнятими заходами і вказівками по техніці безпеки для ґрунтовки **Butyl Primer DK-BUT**® & **Bitumen Primer DK-BIT**®.

ґрунтовку перед використанням необхідно ретельно перемішати до повного зникнення можливого осаду.

Рекомендована температура ґрунтовки при нанесенні від +15°C до +30°C (від +59°F до +86°F).

ґрунтовку за допомогою кисті або валика рівномірно нанеси тонким шаром на очищену і висушену поверхню труби і прилеглу заводську ізоляцію (ширина стрічки + мінімум 50 мм).

Дати ґрунтовці підсохнути (до «відлипу» на дотик). Час висихання ґрунтовки залежить від навколишньої температури та циркуляції повітря (3-10 хв.).

■ НАНЕСЕННЯ СТРІЧОК



При ручному намотуванні почати з намотування по колу, потім рухатися по спіралі. Нахлест на заводську ізоляцію по всьому колу повинен становити мінімум 50 мм. При намотуванні за допомогою намотувальних пристроїв можна відразу починати з намотування по спіралі.

Стрічки намотуються на зовнішню поверхню трубопроводу шляхом спіральної намотки, адгезивним шаром всередину, із забезпеченням 50% нахлеста витків. При ширині стрічки <50 мм нахлест \geq 50%, при ширині стрічки \geq 50 мм нахлест \geq 25 мм.

Натяг стрічки повинно бути таким, щоб при нанесенні стрічка звужувалася приблизно на 1%. В процесі роботи видаляють шар антиадгезійної плівки.

Стрічка для механічного захисту повинна повністю покривати антикорозійну стрічку.

Стрічки повинні бути нанесені максимально протягом 6 годин після нанесення ґрунтовки. У разі забруднення заґрунтованої поверхні, ґрунтовку нанести ще раз.

■ КОНТРОЛЬ

При візуальному контролі якості антикорозійної системи - нанесена стрічка не повинна мати складок, перекосів, зморшок, гофр, провисів. Нанесену антикорозійну систему перевіряють на відповідність товщини, діелектричну цілісність (тестове напруга 5 кВт + 5 кВт на мм товщини ізоляції, макс. 25 кВт.), адгезію і міцність доудару.

При пошкодженні антикорозійного покриття скористатися системою для ремонту покриттів трубопроводів **Repairing System DK-PROTEC**®.

■ ЗАГАЛЬНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ

Стрічки **DK-BUT**® & **DK-BIT**® шириною \leq 50 мм легко наносяться вручну.

Для забезпечення якісного та ефективніше нанесення стрічок шириною \geq 50 мм рекомендується використання оригінальних намотувальних пристроїв **DK-WORKER**®.

Для забезпечення оптимального натягу ширина стрічки повинна становити 150 мм.

Засоби захисту навколишнього середовища:

Під час проведення робіт з нанесення антикорозійної системи проводяться заходи, які запобігають забрудненню території відходами виробництва і розливу ґрунтовок.

У разі розливу ґрунтовки її слід зібрати в окрему тару, а місця розливу засипати піском. Забруднений шар ґрунту слід зрізати і вивезти на утилізацію.

Порожні банки (бочки) з-під ґрунтовки повинні бути закриті кришками і зберігатися в установленому місці для подальшої утилізації. Відходи, що виникають під час нанесення антикорозійної системи, слід утилізувати відповідно до урахуванням вимог місцевого законодавства.

Інформація про продукт, представлена тут, наші рекомендації щодо застосування та інші документи, пов'язані з продуктом, наведені тільки для вашої зручності.

Так як багато чинників установки знаходяться поза нашим контролем, користувач повинен визначити придатність виробів для використання за призначенням і прийняти на себе всі пов'язані з цим ризики і відповідальність.

Вся інформація, що міститься в цьому документі, повинна використовуватися в якості керівництва і не є гарантією специфікації.

Інформація, що міститься в документі, може бути змінена без попереднього повідомлення.

Компанія не несе відповідальності за некоректне надання або ненадання консультацій.

Користувач зобов'язаний перевірити можливості застосування і відповідність продукту передбаченому призначенням.

Це оригінальний переклад інформації про продукт з польської мови.

У разі будь-яких розбіжностей або спорів, що виникають у зв'язку з інтерпретацією даної інформації про продукт,

вирішальним є польський текст і відповідна інформація про продукт на польській мовою, яка доступна за адресою www.dkdk-corporation.com

Правові відносини регулюються польським законодавством.