

■ ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ



Обладнання та інструменти для абразивного очищення поверхні. Балон з пропаном, шланг, пальник, регулятор. Валик (кисть) для нанесення ґрунтовки. Ніж, ганчір'я, розчинник, цифровий термометр (пірометр). Стандартні засоби індивідуального захисту (захисна взуття, каска, захисні окуляри, рукавички) відповідно до місцевих норм з охорони праці та здоров'я.

Персоналу, який не має досвіду нанесення антикорозійних стрічок, настійно рекомендується пройти навчання.

■ УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Стан поверхні сталевих труб:	Systems DK-BUT®	Systems DK-BIT®	Для запобігання виникнення складок в антикорозійному покритті внаслідок термічного розтягування поліетиленової плівки, різниця температур поверхні труби (до і після нанесення) і рулону стрічки не повинна перевищувати +30°C (+54°F).
- ступінь очищення - ступінь шорсткості	мінімум St 2 50 – 100 мкм		При інтенсивному попаданні прямих сонячних променів нанесене ізоляційне покриття слід захищати до укладання труби відповідним матеріалом (наприклад, скельним листом Rock Shield DK-PROTEC®).
Температура поверхні труби	≥ +3°C (+5.4°F) вище точки роси		
Температурний діапазон: -нанесення	від +5°C до +50°C (від +41°F до +122°F)	від +5°C до +40°C (від +41°F до +104°F)	

■ ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ



Перед нанесенням антикорозійної системи поверхня труби і примикання заводська ізоляція повинні бути очищені від іржі, пилу, бруду, фарби, залишків старої і пошкодженої ізоляції, масляних плям (при необхідності використовувати відповідний розчинник).



Забезпечити скіс країв заводської ізоляції під кутом 30°. Заводську ізоляцію обробити по окружності великою наждачною шкуркою до утворення шорсткості - площею рівній подвійній ширині стрічки. Видалити шліфувальну пил.



Очищення металеві поверхні проводиться вручну за допомогою металеві щітки або піскоструминної обробки.

В результаті очищення стан поверхні повинно бути мін. St 2.

Після завершення очищення поверхню слід оберегти від потрапляння на неї пилу і вологи.

Для досягнення найбільшої ефективності підготовка поверхні повинна здійснюватися безпосередньо перед нанесенням антикорозійної системи.

■ НАНЕСЕННЯ ПРАЙМЕРА



Увага!

Перед використанням ознайомтеся з загальноприйнятими заходами і вказівками по техніці безпеки для ґрунтовки **Butyl Primer DK-BUT® & Bitumen Primer DK-BIT®**.

Ґрунтовку перед використанням необхідно ретельно перемішати до повного зникнення можливого осаду.

Рекомендована температура ґрунтовки при нанесенні від +15°C до +30°C (від +59°F до +86°F).

Ґрунтовку за допомогою кисті або валика рівномірно нанесі тонким шаром на очищену і висушену поверхню труби і прилеглу заводську ізоляцію.

Дати ґрунтовці підсохнути (до «відлипу» на дотик). Час висихання ґрунтовки залежить від навколишньої температури та циркуляції повітря (5-15 хв.).

■ НАНЕСЕННЯ СТРІЧОК



При ручному намотуванні почати з намотування по колу, потім рухатися по спіралі.

При намотуванні за допомогою намотувальних пристроїв можна відразу починати з намотування по спіралі.

Стрічки намотуються на зовнішню поверхню трубопроводу шляхом спіральної намотки, адгезивним шаром всередину, із забезпеченням 50% нахлеста витків. Натяг стрічки повинно бути таким, щоб при нанесенні стрічка звужувалася приблизно на 1%. В процесі роботи видаляють шар антиадгезійної плівки.

Рекомендації:

Стрічки **DK-BUT® & DK-BIT®** шириною ≤ 50 мм легко наносяться вручну.

Для забезпечення якісного та ефективнішого нанесення стрічок шириною ≥ 50 мм рекомендується використання оригінальних намотувальних пристроїв **DK-WORKER®**.

■ КОНТРОЛЬ

При візуальному контролі якості антикорозійної системи - нанесена стрічка не повинна мати складок, перекосів, зморшок, гофр, провисів. Нанесену антикорозійну систему перевіряють на відповідність товщини, діелектричну цілісність, адгезію і міцність до удару.

■ ЗАХОДИ ДЛЯ ЗАХИСТУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Під час проведення робіт з нанесення антикорозійної системи проводяться заходи, які запобігають забрудненню території відходами виробництва і розливу ґрунтовок.

У разі розливу ґрунтовки її слід зібрати в окремому тару, а місця розливу засипати піском. Забруднений шар ґрунту слід зрізати і вивезти на утилізацію.

Порожні банки (бочки) з-під ґрунтовки повинні бути закриті кришками і зберігатися в установленому місці для подальшої утилізації. Відходи, що виникають під час нанесення антикорозійної системи, слід утилізувати відповідно до урахуванням вимог місцевого законодавства.

■ СУПУТНЯ ПРОДУКЦІЯ

DK-WORKER® - ручні пристрої для намотування стрічок холодного нанесення на труби, коліна труб і зварні з'єднання.

DK-WORKER® - забезпечують рівномірний натяг і дотримання необхідної ширини перекриття під час намотування стрічок **DK-BUT® & DK-BIT®**.

■ Проконсультуйтеся з нами для конкретних проектів або унікальних пропозицій

Інформація про продукт, представлена тут, наші рекомендації щодо застосування та інші документи, пов'язані з продуктом, наведені тільки для вашої зручності.

Так як багато чинників установки знаходяться поза нашим контролем, користувач повинен визначити придатність виробів для використання за призначенням і прийняти на себе всі пов'язані з цим ризики і відповідальність.

Вся інформація, що міститься в цьому документі, повинна використовуватися в якості керівництва і не є гарантією специфікації.

Інформація, що міститься в документі, може бути змінена без попереднього повідомлення.

Компанія не несе відповідальності за некоректне надання або ненадання консультацій.

Користувач зобов'язаний перевірити можливості застосування і відповідність продукту передбаченому призначенням.

Це оригінальний переклад інформації про продукт з польської мови.

У разі будь-яких розбіжностей або спорів, що виникають у зв'язку з інтерпретацією даної інформації про продукт,

вирішальним є польський текст і відповідна інформація про продукт на польською мовою, яка доступна за адресою www.dkdk-corporation.com

Правові відносини регулюються польським законодавством.