

■ ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ



Оборудование и инструменты для абразивной очистки поверхности. Баллон с пропаном, шланг, горелка, регулятор. Валик (кисть) для нанесения грунтовки. Нож, ветошь, растворитель, цифровой термометр (пирометр). Стандартные средства индивидуальной защиты (защитная обувь, каска, защитные очки, перчатки) в соответствии с местными нормами по охране труда и здоровья.

Персоналу, не имеющему опыта нанесения антикоррозионных лент, настоятельно рекомендуется пройти обучение.

■ УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Состояние поверхности стальных труб:	Степень очистки минимум St 3 (ISO 8501-1) Степень загрязнения пылью \geq степени 3 (ISO 8502-3) Степень шероховатости 50-100 мкм	Для предотвращения возникновения складок в антикоррозионном покрытии вследствие термического растяжения полиэтиленовой пленки, разница температур поверхности трубы (до и после нанесения) и рулона ленты не должна превышать +30 °C (+54 °F). При интенсивном попадании прямых солнечных лучей нанесенное изоляционное покрытие следует защищать до укладки трубы подходящим материалом (например, скальным листом Rock Shield DK-PROTEC®).
Температура поверхности трубы	\geq +3°C (+5.4°F) выше точки росы	
Температура окружающей среды	от +0°C до +60°C (от +32°F до +140°F)	
Относительная влажность	\leq 80%	
Температура грунтовки при нанесении (рекомендуемая)	+15°C до +30°C (от +59°F до +86°)	
Температура лент при нанесении (рекомендуемая)	от +5°C до +50°C (от +41°F до +122°F)	

■ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Перед нанесением антикоррозионной системы поверхность трубы и примыкающая заводская изоляция должна быть очищена от ржавчины, пыли, грязи, краски, остатков старой и поврежденной изоляции, масляных пятен (при необходимости использовать подходящий растворитель). Если на поверхности есть влага, высушить их при помощи газовой горелки (пропан).



Обеспечить скос краёв заводской изоляции под углом 30°. Заводскую изоляцию обработать по окружности крупной наждачной шкуркой до образования шероховатости - площадью равную двойной ширине ленты. Удалить шлифовальную пыль.



Очистка металлической поверхности производится вручную при помощи металлической щётки и электроинструмента (ISO 8504-3).

В результате очистки состояние поверхности должно быть минимум St3 (ISO 8501-1).

После завершения очистки поверхность следует оберегать от попадания на нее пыли и влаги.

Для достижения наибольшей эффективности подготовка поверхности должна осуществляться непосредственно перед нанесением антикоррозионной системы.



■ НАНЕСЕНИЕ ПРАЙМЕРА



Внимание!

Перед использованием ознакомьтесь с общепринятыми мерами предосторожности и указаниями по технике безопасности для грунтовки **Butyl Primer DK-BUT® & Bitumen Primer DK-BIT®**.

Грунтовку перед использованием необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения возможного осадка.

Рекомендуемая температура грунтовки при нанесении от +15°C до +30°C (от +59°F до +86°F).

Грунтовку при помощи кисти или валика равномерно нанесите тонким слоем на очищенную и высушенную поверхность трубы и прилегающую заводскую изоляцию (ширина ленты + минимум 50 мм).

Дать грунтовке подсохнуть (до «отлипа» на ощупь). Время высыхания грунтовки зависит от окружающей температуры и циркуляции воздуха (3-10 мин.).

■ НАНЕСЕНИЕ ЛЕНТ



При ручной намотке начать с намотки по окружности, затем двигаться по спирали. Наклест на заводскую изоляцию по всей окружности должен составлять минимум 50 мм. При намотке с помощью намоточных устройств можно сразу начинать с намотки по спирали.

Ленты наматываются на внешнюю поверхность трубопровода путем спиральной намотки, адгезивным слоем внутрь с обеспечением 50% нахлеста витков. При ширине ленты <50 мм нахлест \geq 50%, при ширине ленты \geq 50 мм нахлест \geq 25 мм. Натяжение ленты должно быть таким, чтобы при нанесении ленты сужалась примерно на 1%. В процессе работы удаляют слой антиадгезионной пленки.

Лента для механической защиты должна полностью покрывать антикоррозионную ленту.

Ленты должны быть нанесены максимально в течение 6 часов после нанесения грунтовки. В случае загрязнения загрунтованной поверхности, грунтовку нанести еще раз.

■ КОНТРОЛЬ

При визуальном контроле качества антикоррозионной системы - нанесенная лента не должна иметь складок, перекосов, морщин, гофр, провисов. Нанесенную антикоррозионную систему проверяют на соответствие толщины, диэлектрическую целостность (тестовое напряжение 5 кВт + 5 кВт на мм толщины изоляции, макс. 25 кВт.), адгезию и прочность к удару. При повреждении антикоррозионного покрытия воспользоваться системой для ремонта покрытий трубопроводов **Repairing System DK-PROTEC®**.

■ ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Ленты **DK-BUT® & DK-BIT®** шириной \leq 50 мм легко наносятся вручную.

Для обеспечения качественного и эффективнее нанесения лент шириной \geq 50 мм рекомендуется использование оригинальных намоточных устройств **DK-WORKER®**.

Для обеспечения оптимального натяжения ширина ленты должна составлять 150 мм.

Меры по защите окружающей среды:

Во время проведения работ по нанесению антикоррозионной системы проводятся мероприятия, которые предотвращают загрязнение территории отходами производства и разлива грунтовок. В случае разлива грунтовки её следует собрать в отдельную тару, а места разлива засыпать песком. Загрязненный слой почвы следует срезать и вывезти на утилизацию.

Пустые банки (бочки) из-под грунтовки должны быть закрыты крышками и храниться в установленном месте для дальнейшей утилизации.

Отходы, возникающие во время нанесения антикоррозионной системы, следует утилизировать в соответствии с учётом требований местного законодательства.

Информация о продукте, представленная здесь, наши рекомендации по применению и другие документы, связанные с продуктом, приведены только для вашего удобства.

Так как многие факторы установки находятся вне нашего контроля, пользователь должен определить пригодность изделий для использования по назначению и принять на себя все связанные с этим риски и ответственность.

Вся информация, содержащаяся в этом документе, должна использоваться в качестве руководства и не является гарантией спецификации.

Информация, содержащаяся в документе, может быть изменена без предварительного уведомления.

Компания не несет ответственность за некорректное предоставление или непредоставление консультаций.

Пользователь обязан проверить возможности применения и соответствие продукта предусмотренному назначению.

Это оригинальный перевод информации о продукте с польского языка.

В случае каких-либо расхождений или споров, возникающих в связи с интерпретацией данной информации о продукте,

решающим является польский текст и соответствующая информация о продукте на польском языке, которая доступна по адресу www.dkd-korporation.com

Правовые отношения регулируются польским законодательством.